

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.XYG1308

1.Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgefertigte nahtlose Hohlprofile für den Stahlbau S355J2H /1.0576

2. Verwendungszweck(e):

Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/ Betonverbund-bauwerken

3. Hersteller:

Hubei Xinyegang Steel Co., Ltd. / Hubei Xinyegang Special Steel Pipe Co., Ltd.

No. 316 Huangshi Avenue, Huangshi City, Hubei Province, 435001, P.R. China

Tel. 86-0714-6297888

Fax. 86-0714-6297781

4. Bevollmächtigter:

CITIC PACIFIC SPECIAL STEEL HOLDINGS INTERNATIONAL TRADING CO. LTD Tube Department

Am Seestern 8, 40547 Düsseldorf Deutschland

Tel. +49-211-52289951/49-211-6502028

Fax. +49-211-53819745

E-Mail. Zhuangdl-8@163.com

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Notifizierte Stelle:

Die notifizierte Stelle hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat Nr. 0036-CPR-M-016-2008 zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10210:2006 ausgestellt.

7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Eigenschaften	Harmonisierte technische Spezifikation	Leistung
Grenzabweichung für Maße und Norm	EN 10210-2:2006, Abschnitt 6	Bestanden/nicht bestanden Grenzabweichung nach EN 10210-2:2006, Tabelle 2
Dehnung	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3	% Zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B
Zugfestigkeit und Streckgrenze	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3	MPa Zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B
Kerbschlagarbeit	EN 10210-1:2006, 6.6.2, Tabellen A.3 und B.3	J Zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B
Schweißbeignung	EN 10210-1:2006, 6.5, Tabellen A.2 und B.2 sowie 6.7.1	CEV-Werte sind festgelegt; Tabellen in den Anhängen A und B; Berechnungsgleichung ist festgelegt
Dauerhaftigkeit	EN 10210-1:2006, 6.7.2	Optional kann Eignung zum Verzinken festgelegt werden

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

[Name] jikejin

[Ort] [Datum] Hubei Huangshi

[Unterschrift]

董志进

2016年2月10





0036-CPR-M-016-2008

Hubei Xinyegang Steel Co., Ltd. / Hubei Xinyegang Special Steel Pipe Co., Ltd.
No. 316 Huangshi Avenue, Huangshi City, Hubei Province, 435001, P.R. China

08

XYG1308

EN 10210-1:2006

Warmgefertigte nahtlose Hohlprofile für den Stahlbau
S355J2H /1.0576

Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/
Betonverbundbauwerken

Grenzabweichungen

für Maße und Form	EN 10210-2:2006
Dehnung	EN 10210-1:2006
Zugfestigkeit	EN 10210-1:2006
Streckgrenze	EN 10210-1:2006
Kerbschlagarbeit	EN 10210-1:2006
Schweißbeignung	EN 10210-1:2006
Dauerhaftigkeit	EN 10210-1:2006

